

## ТЕХНІЧНА БРОШУРА · ЕКСТРАКТОРИ

# Екстрактор петльовий серії EX

Вилучення залишкової олії з пластівців насіння або жмиху органічним розчинником (гексаном). Як обрати модель і параметри всієї лінійки.

**15**

МОДЕЛЕЙ У ЛІНІЙЦІ

**20–6000**

Т/ДОБУ ПО СОНЯШНИКУ

**Ex**

ВИКОНАННЯ НАСОСІВ

**0,1014**

МПА, РОБОЧИЙ ТИСК (АБС.)

## Призначення та принцип роботи

Петльовий екстрактор призначений для вилучення залишкової олії з пластівців насіння або жмиху за допомогою органічного розчинника (гексану). У процесі екстракції утворюються місцела (суміш олії та розчинника) і шрот.

Обладнання працює за принципом «тонкого шару»: матеріал безперервно переміщується ланцюговим транспортером через верхній і нижній яруси герметичного корпусу, забезпечуючи ефективну та рівномірну екстракцію. Робоче середовище: місцела, пари гексану, жмих.

## Чому петльова схема

- **Безперервність і протитечія.** Шрот рухається замкнутою петлею назустріч розчиннику, тому олія вимивається поступово, у кілька ступенів.
- **Дбайливе поводження з матеріалом.** Шрот лежить рівним шаром у перфорованих коробах: менше дрібної фракції, краща фільтрація місцели.
- **Менше рухомих вузлів.** Порівняно з роторними конструкціями менше герметичних вузлів обертання під розчинником — простіше обслуговування.
- **Ефективне використання розчинника.** Багатоступеневе промивання дає потрібний ступінь вилучення за меншої витрати гексану на тону сировини.

## За якими ознаками обирають екстрактор

**1**

### Продуктивність і сировина

Модель обирають за добовою продуктивністю по насінню соняшнику: у лінійці EX це від 20 до 6000 т/добу. Екстрактор застосовують для соняшнику, ріпаку та сої; для ріпаку й сої продуктивність уточнюють у проекті.

**2**

### Схема переробки

На великих заводах будують двостадійну схему: спершу прес (форпресування), потім екстракція — це дає максимальне вилучення олії. Екстрактор отримує жмих або пластівці, тому його вибирають разом із пресовою ділянкою.

3

### Підготовка сировини на вході

Екстрактор не виправляє помилок попередніх ділянок. Орієнтири: товщина пластівців 0,25–0,35 мм, мінімум дрібної фракції, температура 45–55 °C і контрольована вологість.

4

### Цільова залишкова олійність

Головний економічний показник — олійність шроту, в ідеалі менш ніж 0,8–1 %. Співвідношення розчинника до сировини тримають у межах від 0,8:1 до 1,2:1 залежно від культури.

5

### Безпека роботи з гексаном

Контур екстрактора повністю закритий. Обов'язкові: насоси у вибухозахищеному (Ex) виконанні, вентиляція з вловлюванням парів розчинника, датчики загазованості з аварійним відключенням, заземлення. Ці вимоги закладаються в проєкт одразу.

6

### Місце монтажу

Звірте габарити (висота × ширина × довжина) та об'єм внутрішньої порожнини з розмірами цеху, висотою приміщення і навантаженнями на конструкції. Габарити в таблиці — максимальні.

7

### Суміжне обладнання

Екстрактор працює в зв'язці: далі шрот іде на тостер серії DC, місцела — на дистиляцію насосами серії CP, пари розчинника — на конденсацію й рекуперацію у теплообмінниках. Їх підбирають як комплекс.

8

### Запас під розвиток

Петльова схема добре масштабується без зміни технологічної схеми. Якщо планується збільшення потужності, обирайте модель із запасом або заздалегідь узгодьте можливість розширення.

### Важливо

Орієнтовний підбір. Остаточну модель визначають за технічним завданням разом з інженерами D.ENERGY.

## Параметри моделей EX

| Модель    | Продуктивність по насінню соняшнику, т/<br>добу | Висота,<br>мм | Ширина,<br>мм | Довжина,<br>мм | Об'єм порожнини,<br>м³ |
|-----------|-------------------------------------------------|---------------|---------------|----------------|------------------------|
| EX.20     | 20                                              | 3000          | 1200          | 5000           | 20                     |
| EX.50     | 50                                              | 4500          | 1700          | 8000           | 25                     |
| EX.100    | 100                                             | 5600          | 2000          | 9000           | 35                     |
| EX.200    | 200                                             | 6300          | 2700          | 11100          | 40                     |
| EX.300    | 300                                             | 7150          | 3000          | 13050          | 56                     |
| EX.500    | 500                                             | 7200          | 4000          | 16000          | 117                    |
| EX.800    | 700                                             | 7200          | 4000          | 16000          | 117                    |
| EX.801    | 700                                             | 7210          | 4030          | 16000          | 117                    |
| EX.801-01 | 700                                             | 7320          | 4040          | 18300          | 126                    |
| EX.011    | 1000                                            | 8260          | 4080          | 19371          | 162                    |
| EX.012    | 1200                                            | 8224          | 4080          | 21780          | 167                    |
| EX.015    | 1500                                            | 8210          | 4080          | 21780          | 165                    |
| EX.030    | 3000                                            | 11190         | 5630          | 32102          | 600                    |
| EX.050    | 5000                                            | 15000         | 6000          | 45000          | 850                    |
| EX.060    | 6000                                            | 16000         | 6000          | 52000          | 1000                   |

Робоче середовище для всіх моделей: місцела, пари гексану, жмих. Робочий тиск (абсолютний): 0,1014 МПа (1,014 кгс/см²).  
Габарити — не більше зазначених.

## Що потрібно для підбору та замовлення

Щоб ми запропонували модель і комплектацію, надішліть коротку інформацію:

|                  |                                                                         |
|------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Сировина         | соняшник / ріпак / соя; вологість, олійність, форма (жмих чи пластівці) |
| Продуктивність   | потрібна добова кількість сировини, режим роботи (годин на добу)        |
| Умови майданчика | розміри приміщення, висота, фундамент, наявність пари, води, електрики  |
| Суміжні ділянки  | пресова ділянка, дистиляція, тостер, система вловлювання парів          |
| Вимоги безпеки   | клас вибухонебезпечної зони, норми та регламенти підприємства           |

**Зв'яжіться з нами**  
Україна, м. Миколаїв, вул. Олега  
Бондаренка, 9Б

ТЕЛ.  
**+38 067 995 10 96**

Е-MAIL  
**sales@denenergy.com.ua**

ГРАФІК  
**Пн–Пт: 09:00–18:00**

Матеріал має інформаційний характер. Остаточна комплектація та параметри визначаються технічним завданням і погоджуються з інженерами D.ENERGY. Дані актуальні на 08.10.2026.