

ТЕХНІЧНА БРОШУРА · ТОСТЕРИ

Тостери серії DC

Багаточанні тостери-десольвентизатори: остаточне видалення розчинника зі шроту, його сушіння та охолодження.

18

МОДЕЛЕЙ У ЛІНІЙЦІ

5–13

ЧАНІВ, БАГАТОЯРУСНА СХЕМА

Призначення

Після петльового екстрактора шрот виходить вологим і насиченим парами гексану: його не можна відразу відправляти на зберігання чи в корм. Тостер (десольвентизатор-тостер) остаточно видаляє розчинник, висушує й охолоджує шрот.

Чому серія DC — багаточанна

- **Керований режим на кожному ярусі:** окремий контроль температури й часу перебування на кожній стадії.
- **Стабільний час перебування:** шрот пересипається з чана в чан регульованими заслінками — без «проскоків» і зайвого перегріву протеїну.
- **Збереження якості шроту:** розподілений нагрів зменшує термічну деструкцію білкової частини.
- **Ефективне вловлювання парів:** верхні чани одразу відводять основну масу парів гексану на конденсацію й повертають розчинник у цикл.

За якими ознаками обирають тостер

1

Режим по ярусах

Верхні чани працюють у режимі пропарювання й десольвентизації (видалення гексану гострою парою), нижні — у режимі сушіння та охолодження. Кількість чанів задає, скільки окремих стадій отримує шрот.

2

Діаметр і висота колони

Внутрішній діаметр і висота чанної колони визначають продуктивність та час перебування шроту; звіряйте їх з висотою приміщення й навантаженнями на конструкції.

3

Якість шроту

Нагрів розподілений по кількох ярусах, тому білкова частина менше піддається термічній деструкції — це впливає на кормову якість готового продукту.

4

Узгодження з екстрактором

Тостер приймає вологий шрот, насичений парами гексану, з петльового екстрактора. Модель підбирають під продуктивність екстрактора.



Пара й вловлювання парів

Враховуйте тиск парової камери та наявність системи конденсації: верхні чани відводять основну масу парів гексану на конденсацію.



Безпека

Тостер працює з розчинником: у проєкті закладаються герметичність, вентиляція, контроль загазованості та заземлення.

Важливо

Орієнтовний підбір. Остаточну модель визначають за технічним завданням разом з інженерами D.ENERGY.

Параметри моделей DC

Модель	Об'єм, м³	Кількість чанів	Внутр. діаметр, мм	Висота колони, мм (не більше)
DC.155	12,01	5	1500	6800
DC.156	14,13	6	1500	8000
DC.157	15,9	7	1500	9000
DC.158	18,02	8	1500	10200
DC.159	20,14	9	1500	11400
DC.150	22,25	10	1500	12600
DC.151	24,37	11	1500	13800
DC.152	26,49	12	1500	15000
DC.153	28,61	13	1500	16200
DC.205	21,35	5	2000	6800
DC.206	25,12	6	2000	8000
DC.207	28,26	7	2000	9000
DC.208	32,03	8	2000	10200
DC.209	35,8	9	2000	11400
DC.200	39,56	10	2000	12600
DC.201	43,33	11	2000	13800
DC.202	47,1	12	2000	15000
DC.203	50,87	13	2000	16200

Спільні параметри всіх моделей

Робочий тиск Тостера, МПа (кгс/см²)	0,098 (0,98)
Робочий тиск парової камери, МПа (кгс/см²)	0,6...1,0(6...10)
Робоче середовище	Пароповітряна суміш (пари гексану, водяної пари), дріб

Зв'яжіться з нами

Україна, м. Миколаїв, вул. Олега
Бондаренка, 9Б

ТЕЛ.

+38 067 995 10 96

E-MAIL

sales@denenergy.com.ua

ГРАФІК

Пн–Пт: 09:00–18:00

Матеріал має інформаційний характер. Остаточна комплектація та параметри визначаються технічним завданням і погоджуються з інженерами D.ENERGY. Дані актуальні на 08.10.2026.